

## Tôles, qualité pour anodisation

EN AW-5754  
EN AW-AIMg3  
H111

5754 PLAN OX est une qualité spéciale, pauvre en contraintes résiduelles, particulièrement adaptée aux applications demandant des résistances moyennes et imposant des exigences élevées en matière d'oxydation anodique décorative (qualité anodisation).

### APPLICATIONS

5754 PLAN OX a été optimisée pour garantir un faible niveau de contrainte résiduelle, des tolérances de planéité réduites et une anodisation décorative. Les plaques conviennent à de nombreuses applications réclamant une résistance moyenne et une excellente qualité d'anodisation.

Exemples d'application: panneaux frontaux, parois latérales et autres parties visibles des machines. Convient à une utilisation en contact avec les aliments selon la norme EN 602.

### CARACTÉRISTIQUES

<b>Surface</b>	laminée	
<b>Usinage</b>	usinabilité	bonne
	planéité et stabilité	bonne

### Aptitude à l'anodisation

- technique très bonne
- décorative très bonne\*

\* Uniquement pour les surfaces supérieures. Après anodisation, la surface laminée est uniformément teinte. Pour évaluer l'aspect décoratif, il convient de respecter une distance minimale d'observation d'1 m. Les autres exigences doivent faire l'objet d'une consultation.

### Résistance à la corrosion

- excellente en atmosphère normale
- bonne en atmosphère marine

### Soudabilité

- WIG/MIG excellente
- résistance excellente

### TOLÉRANCES

Tolérance d'épaisseur EN 485-4 1000 x 2000 mm

Épaisseurs [mm]	Écarts d'épaisseur [mm]
4.0	±0.20

### Tolérances de planéité EN 485-4

Épaisseurs [mm]	Tolérances [mm/m]
4.0	sur la longueur max. 1 sur la largeur max. 2

Tolérances de planéité pour plaques entières (matériau de base). Pour les ébauches (longueur / largeur min. 300 mm) la conversion est effectuée en conséquence. Autres dimensions sur demande.

### COMPOSITION CHIMIQUE

#### % poids selon EN 573-3

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
max.	max.	max.	max.	2.6	max.	max.	max.
0.40	0.40	0.10	0.50	3.6	0.30	0.20	0.15

Aluminium: Reste / Autres additions: Chaque ≤ 0.05, Total ≤ 0.15

### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (Valeurs indicatives)

Densité	2.67 g/cm <sup>3</sup>
Module d'élasticité	70'000 MPa
Coefficient de dilatation linéaire (20 - 100°C)	23.8 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Conductibilité thermique	130 - 140 W/mK
Conductibilité électrique (20°C)	19 - 21 MS/m

### PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

#### Valeurs garanties selon EN 485-2

Etat H111

Épaisseur nominale [mm]	Charge de rupture R <sub>m</sub> [MPa]	Limite d'élasticité R <sub>p0.2</sub> [MPa]	Allongement A [%]
4.0	190 - 240	min. 80	min. 18 (A <sub>50mm</sub> )

#### Rayon de courbure / Dureté selon EN 485-2

Etat H111

Pour l'information, pas garantie

Épaisseur nominale [mm]	Rayon de courbure 180°	Rayon de courbure 90°	Dureté [HBW]
4.0	1.0 t	1.0 t	52

### DISPONIBILITÉ EN STOCK

Épaisseur [mm]	Format [mm]
4.0	1000 x 2000

Autres épaisseurs et dimensions sur demande

Les informations contenues dans cette fiche technique ne constituent pas une garantie quant aux propriétés du matériau, de son aptitude au parachèvement, à l'assemblage ou aux applications dans des cas particuliers. Les indications jointes aux fiches techniques en font partie intégrante et l'utilisateur / le paracheveur doit également en tenir compte. Allega se réserve le droit de modifier cette fiche technique sans préavis.

